

## ■製織規格表

線径 (JIS SWG)	$\phi$ (mm)	平織 ステンレス金網		
		メッシュ	目開き (mm)	空間率 (%)
#48 1/2	0.035	230	0.075	47
#47	0.050	200	0.077	37
#47	0.050	180	0.091	42
#47	0.050	165	0.104	48
#46 1/2	0.065	150	0.104	46
#46	0.060	150	0.109	41
#44	0.080	120	0.131	38
#42	0.100	100	0.154	37
#42	0.100	90	0.182	41
#40	0.120	80	0.197	39
#38	0.140	70	0.223	38
#36	0.180	60	0.243	33
#38	0.140	60	0.283	45
#34	0.220	50	0.288	32
#36	0.180	50	0.328	42
#32	0.260	40	0.375	35
#33	0.250	40	0.385	37
#34	0.230	40	0.405	40
#34	0.220	40	0.415	43
#35	0.210	35	0.515	50
#30	0.290	30	0.556	43
#31	0.280	30	0.566	45
#28	0.340	30	0.506	35
#27	0.370	24	0.688	42
#30	0.290	24	0.768	53
#24	0.570	20	0.700	30
#25	0.500	20	0.770	36
#25	0.470	20	0.800	39
#26	0.450	20	0.820	41
#26	0.430	20	0.840	43
#27	0.400	20	0.870	46
#27	0.380	20	0.890	49
#27	0.400	18	1.010	40
#22	0.650	16	0.937	34
#25	0.500	16	1.087	46
#26	0.430	16	1.157	53
#23	0.570	14	1.244	47
#25	0.470	14	1.344	55
#22	0.650	12	1.470	48
#23	0.570	12	1.540	52
#22	0.650	10	1.890	55
#23	0.570	10	1.970	60
#21	0.800	8	2.375	55
#23	0.570	8	2.605	70

